

Шредер GVT 520/310

Цена: от 2 196 675 ₺ от 33 795 €



Дробилка GVT 520/310 используется при поточном дроблении облоя и подходит для измельчения пластиковых изделий больших и средних размеров, полученных в процессе выдува, экструзии и литья. Также используется для дробления больших остывших после плавления масс материала. Отличительная особенность: низкая скорость. Это обеспечивает минимальный уровень пыли и шума.

Дробилка предназначена для переработки отходов. Полученный материал измельчается повторно для уменьшения его объема.

Корпус дробилки изготовлен из достаточно прочной металлической структуры, на которой крепятся защитные панели со специальной шумовой изоляцией. Конструкция обеспечивает простое использование: легко открывается и быстро очищается. В комплектацию входит вентилятор и циклон.

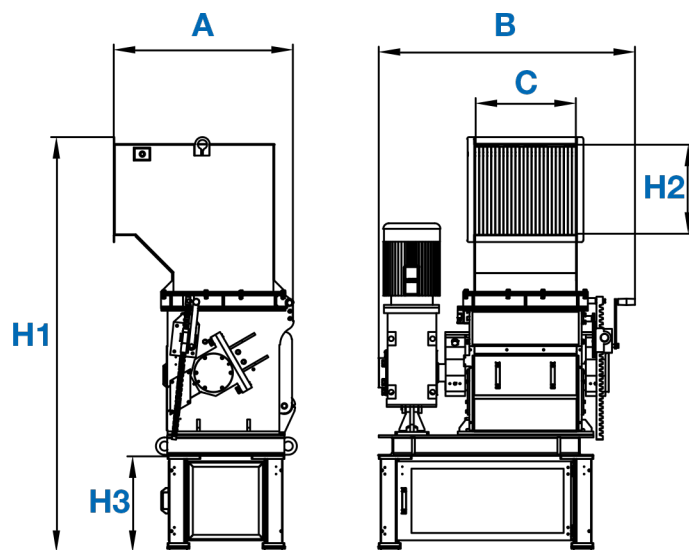
Камера дробилки и загрузочный бункер выполнены из звукопроницаемого материала. В стандартной комплектации оснащены циклоном и воздухоудувкой. При необходимости данную модель можно дополнить системой пылеотделения.

Дробилка GVT 520/310 могут работать в одной линии с ТПА (термопластавтоматами) для переработки литника, отделяемого от изделия роботом. Дробилка универсальная, подходит для обработки как мелких и тонких, так и крупных и прочных пластиковых материалов — остатков от побочного производства. Полученный материал после дробления выгружается в сборный бункер или мешок.

Преимущества:

- Пластик для дробления загружается в камеру с помощью робота, ленточного конвейера через приёмный бункер с защитой от обратного выброса
- Рабочая камера полностью изготовлена из износостойкой стали, твёрдость 62 HRC
- Дробильная камера имеет водяное охлаждение
- Установленные в корпусе дробильной камеры роликовые подшипники имеют возможность регулироваться
- Подвижные и неподвижные ножи изготавливаются из высокопрочной конструкционной стали. Твёрдость 59/61 HRC, при необходимости поверхность острых кромок покрывается WCC (карбид вольфрама) для достижения максимальной твердости. Настройка подвижных и неподвижных ножей по шаблону, с постоянной длиной окружности вращения подвижных ножей
- Звукоизоляция с пониженным уровнем шума.

Шредер GVT 520/310



Модель	GVT 520/310
A (мм)	995
B (мм)	1400
C (мм)	550
H1 (мм)	2255
H2 (мм)	490
H3 (мм)	525
Неподвижные лезвия (нерж.ст)	1×2
Вращающиеся лопасти (нерж.ст)	26
Фрезерная камера (мм)	520×310
Загрузочная горловина	490×550×1845
Габаритные размеры	1400×900×2335
Ø Ротор	310
Вращающийся ротор	60
Длина ротора	600
Почасовая производительность (кг/ч)	400
Вес (кг)	450
Р (кВт)	11
Электропитание	400 Вт; 3 фазы; 50-60 Гц
Управление	ПЛК с прямым питанием и управлением перегрузкой и реверсом.